

新高速ラビン

ダイワラビン

大好評発売中!!

価格改訂

60,000回転使用時でも十二分な余裕の強度!!

HSタイプ

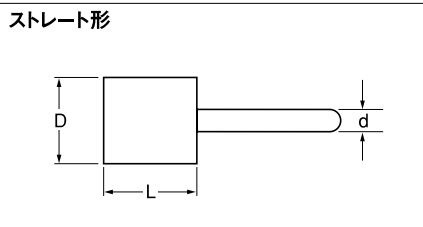
新高速ラビン (60,000r.p.m)

高速回転マイクログラインダー専用!!

■高速対応への新技術

従来のラビンは、30,000r.p.mを最高回転数としておりましたが、今回60,000r.p.m使用時でも十二分な余裕の強度を確保する為に、**高品質ステンレス軸**を採用する事にいたしました。又ゴムボンドも全面的に見直しを計り、万全の**安全性を確保**いたしました。

■形状図



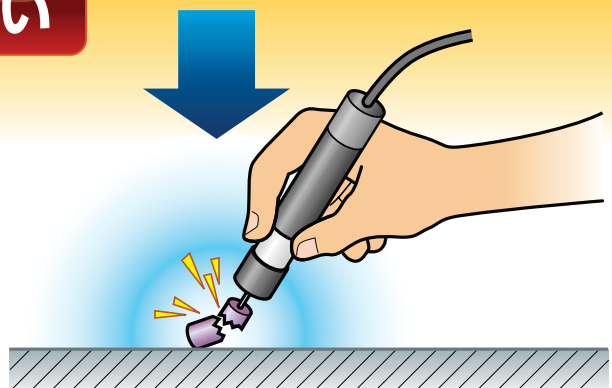
CMラビンと価格を同じにしました

単位：100本

寸法 (mm) 外径 (D) × 長さ (L) × 軸径 (d)	品 番			単価 (円)
	粒度 #80	粒度 #120	粒度 #220	
4 × 13 × 3	HS 8 - 4	HS 12 - 4	HS 22 - 4	87
6 × 16 × 3	HS 8 - 6	HS 12 - 6	HS 22 - 6	98
8 × 17 × 3	HS 8 - 8	HS 12 - 8	HS 22 - 8	102
10 × 17 × 3	HS 8 - 10	HS 12 - 10	HS 22 - 10	105

CMラビンと高速ラビンの違い

現在のマイクログラインダーは60,000min⁻¹が主流ですが、従来のCMラビンは30,000min⁻¹の為に高速回転には対応しておらず、右図のような事になりかねません。



この様な事を解消する為に生まれたのが**高速ラビン**です。**高品質ステンレス軸**の採用、ゴムボンド材等の見直しをし、高速回転での**安全性、高効率研磨を実現**しました。



弾性研磨砥石

ダイワラビン

価格改訂

「少し削って、大きく磨く」「研削、研磨に両用できる弾性砥石」

CMタイプ

弾性研磨砥石

■特長

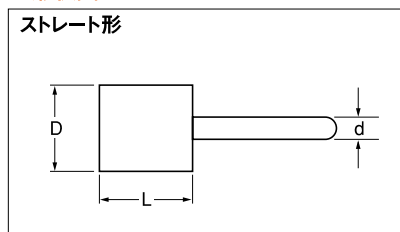
●研削・研磨力に優れ、金型などの仕上げ研磨に最適です。
広範な用途に使用されています。

■用途

●各種金型研磨の中間工程に最適な製品です。特に鍛造、鋳造、自動車、ガラス、プラスチックなどに、幅広くご使用になれます。
金属加工品全般、機械部品のキズ、カエリ取りや、穴加工時に出るバリ取り、研磨に最適です。
また、溝・コーナーの研磨にもご使用になれます。



■形状図

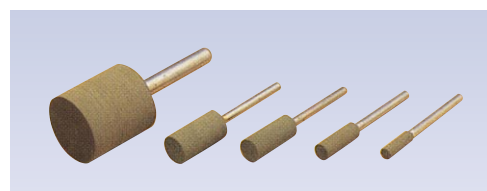


寸法 (mm) 外径 (D) × 長さ (L) × 軸径 (d)	品 番			単位	単価 (円)
	粒度 #80	粒度 #120	粒度 #220		
4 × 13 × 3	CM 8 - 4	CM 12 - 4	CM 22 - 4	100	87
6 × 17 × 3	CM 8 - 6	CM 12 - 6	CM 22 - 6	100	98
8 × 20 × 3	CM 8 - 8	CM 12 - 8	CM 22 - 8	100	102
10 × 20 × 3	CM 8 - 10	CM 12 - 10	CM 22 - 10	100	105
15 × 20 × 6	CM 8 - 15	CM 12 - 15	CM 22 - 15	100	165
20 × 25 × 6	CM 8 - 20	CM 12 - 20	CM 22 - 20	50	197
25 × 25 × 6	CM 8 - 25	CM 12 - 25	CM 22 - 25	25	254

※上記形状、寸法以外も製作致します。

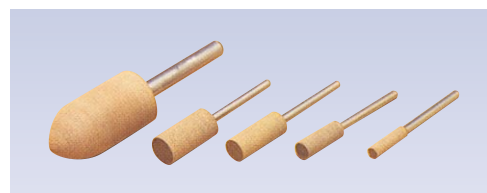
OXタイプ

■特長 ●CMタイプよりさらに光沢ある仕上げ面が要求される場合に最適です。
また、ヘアライン仕上げにも使用されています。



UNタイプ

■特長 ●弾力性を余り必要としない作業向き。
使いやすい汎用タイプで、面取り作業等に最適です。



ワンタッチ式軸付

(単位：mm)

■特長 砥石部の交換が簡単、便利です。 ■用途 さまざまな細部の研磨に最適です。
■寸法 3×7×1.6のみ。専用ホルダーは、内テーパです。軸径は3mm。
■粒度 #80、#120、#180、#320、CMP66Hの限定です。



ネジ式軸付

(単位：mm)

■特長 1本の軸で12種類。粒度、サイズ ■用途 奥深いところの研削・研磨に役立ちます。
が選択でき、無駄が省けます。
■寸法 4×11×1.7(ネジ部) 軸長 3×50、60、70、80の4種類
5×12×1.7(ネジ部) 軸材質 SUS 430F
6×13×1.7(ネジ部) 結合タイプはCM55のみ
■粒度 #80、#120、#180、#220の限定です。





オフセット (ディスクサンダー用)

ステンレス、アルミ、鍛、鋳造のバリ取り、研削研磨等あらゆるワークに対応

オフセットラビン (58φ)

■特長

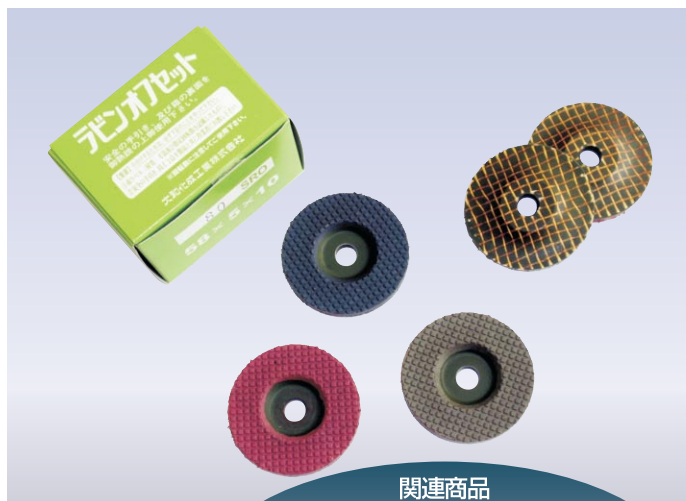
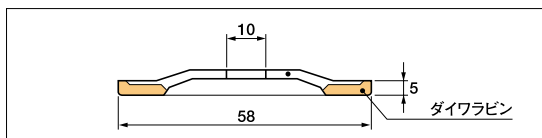
- 鋳金加工時に出るバリ・カエリ取りをはじめ、溶接のビード取り、研磨、キズ取りや、ステンレスアルミ製品の研削・研磨にも最適です。

■寸法

単位：10個

寸法 (mm)	粒度	単価 (円)
58×5×10	WA 80	800
	WA120	800
	WA220	800

■形状図



関連商品



58φミニアングルサンダー
【カタログP.25参照】

オフセットラビン (100φ)

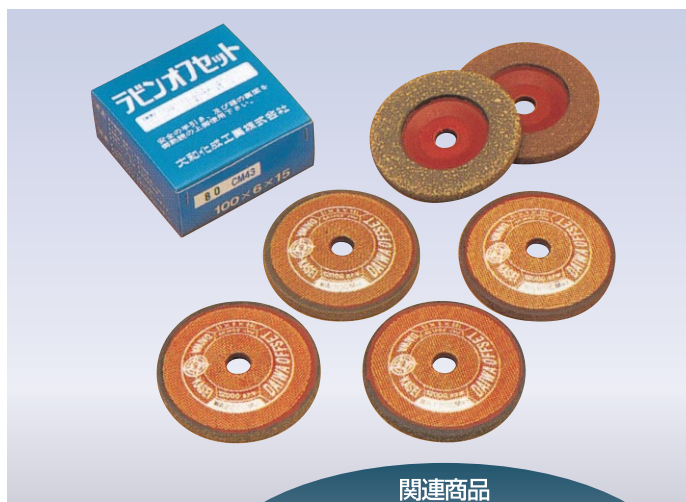
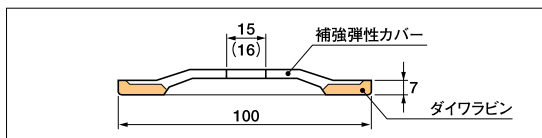
■寸法

単位：5個

寸法 (mm)	粒度	単価 (円)
100×7×15	WA 80	1,400
	WA120	1,400
	WA220	1,400

- ### ■粒度
- WA60 CM43以下 #80、#100、#120、#180、#220、#240、#320までの限定です。

■形状図



関連商品



100φアングルサンダー
【カタログP.30参照】



カップ型ラビン (マイクロミニサンダー用)

ステンレス、アルミ、鍛、鋳造のバリ取り、研削研磨等あらゆるワークに対応

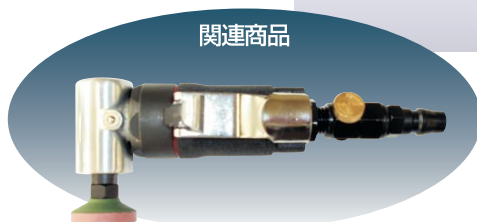
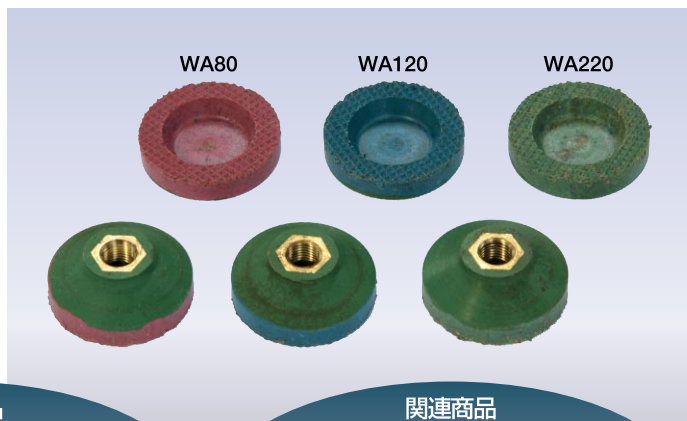
カップ型ラビン (30φ)

■用途 ステンレス、アルミ、鍛・鋳造品等のバリ取り、研削研磨等あらゆるワークに対応

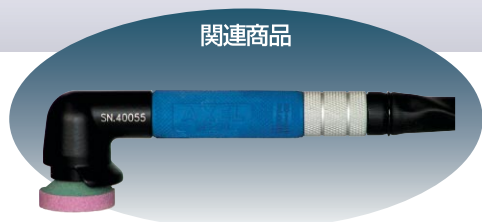
■特長 ゴム砥石ですのでワークとのなじみも良く、跳ね返りがありません。また、研削時に生じる二次バリ・カエリの発生が皆無で光沢のある美しい仕上がり面が得られます。

単位：10個

型式	粒度	寸法 (mm)	使用回転数	単価 (円)
KB 80	WA 80	30×11×6.3 (M7×0.75)	23,000r.p.m (max)	300
KB120	WA120			
KB220	WA220			



50φミニアングルサンダー
【カタログP.25参照】



マイクロエアアングルサンダー
【カタログP.10参照】

取付け例



オフセットラビン 100φ
使用機種：NHDS-100



オフセットラビン 58φ
使用機種：MDS-58



カップラビン
使用機種：MDSF-80